

Descripción

El C50 es un adhesivo de cianoacrilato de metoxietilo de nueva generación, diseñado para ofrecer un rendimiento superior en aplicaciones industriales exigentes. A diferencia de los cianoacrilatos tradicionales, el C50 tiene un olor ligero y no mancha, lo que garantiza un proceso de pegado más limpio y eficaz sin comprometer la estética.

La viscosidad media del C50 permite una buena manipulación y aplicación precisa, lo que lo hace ideal para ensamblajes de alta precisión. Proporciona uniones rápidas, fuertes y fiables entre metales, elastómeros y plásticos.

Ideal para entornos en los que el control de los VOCs es esencial, garantizando el cumplimiento de las estrictas normativas sobre calidad del aire.

Propiedades del curado

La humedad de la superficie ambiental iniciará el proceso de endurecimiento. Para desarrollar su fuerza y resistencia completa el adhesivo continuará curando durante al menos 24 horas. La resistencia de maniobra se alcanza en un corto periodo y puede variar dependiendo las condiciones del medio ambiente y los sustratos a pegar.

Tiempo de curado

| | Tiempo (segundos) |
|---------------------|-------------------|
| Maderadepino | 30 |
| Maderadehaya | 15 |
| Maderaderoble | 90 |
| Aluminio | 55 |
| Acero | 10 |
| Acrílico | 105 |
| Polycarbonato | 60 |
| ABS | 30 |
| PVC | 60 |

Rendimiento del curado

La línea de enlace afectará la velocidad de curado establecida. Los huecos tienden a aumentar la velocidad de curado. Los activadores pueden ser aplicados para mejorar la velocidad de curado establecida, pero también pueden afectar en general el rendimiento del adhesivo.

Resistencia del material curado

Curado durante 24 h a 22 °C

| | Resistencia (PSI) |
|-----------------------|-------------------|
| Sustrato | Rango en PSI |
| Madera de pino | 1595.0 – 1667* |
| Madera de haya | 2016 – 2088 |
| Madera de roble | 1450 – 1551* |
| Aluminio | 493 – 681 |
| Acero | 1537 – 1827 |
| Acrílico..... | 1261–1363* |
| Polycarbonato | 1348–1363* |
| ABS | 1740 – 1769* |
| PVC | 1145 – 1290* |

Propiedades sin curar

Compuesto base de cianoacrilato de metoxietilo

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| Aspecto líquido: | Incoloro |
| Viscosidad (20 °C): | 1200 a 1500 cP |
| Peso específico (g / cc): | 1.06 |
| Punto de inflamación (TCC): | 85 °C |
| Periodo de conservación a 4 °C: | 1 año sin abrir |

Propiedades físicas del material curado

| | |
|--|-------------------|
| Apariencia: | Sólido, Incoloro |
| Punto de ablandamiento: | 145 °C |
| Índice de refracción: | 1.49 |
| Resistencia a la tracción (acero/acero): | 2,600 - 4,000 PSI |
| Rango de temperatura de operación: | -60 °C a 80 °C |
| Tiempo de curado completo: | 24 horas |
| Constante dieléctrica (@ 1Kc): | 5.4 |

| | |
|--------------|--|
| Solubilidad: | Nitrometano, Acetona, Dimetilformamida |
|--------------|--|

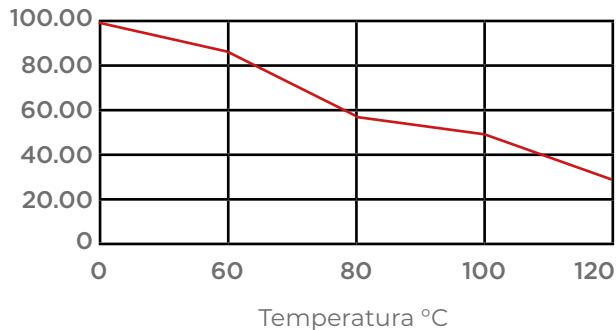
Resistencia química

Fuerza sobre el acero después de 12 meses en remojo

| Solvente | % Resistencia retenida |
|-----------------|------------------------|
| Aceite de motor | 100 |
| Gasolina | 100 |
| Tricloroetano | 100 |
| Freon TA | 100 |
| 10% de NaOH | 0 |
| 10% de HCl | 0 |
| Agua | 0 |

Resistencia a la temperatura

Resistencia al acero después de 1 semana a 22 °C



Almacenamiento

Refrigeración a 4°C (40°F) proporciona una estabilidad de almacenamiento óptima.

Modo de uso

- 1) Las zonas a unir deben estar limpias y sin grasa.
- 2) Aplicar el adhesivo a una de las superficies a adherir. No emplear ningún utensilio, como un trapo o un cepillo, para extender el adhesivo.
- 3) Ensamblar las piezas de inmediato. Las piezas deben posicionarse de forma precisa, ya que se dispone de un tiempo corto de ajuste y centrado de las mismas.
- 4) Mantener las uniones fijas o sujetas hasta que el adhesivo se haya fijado.
- 5) Permitir que el producto desarrolle la resistencia total antes de someterlo a cargas operativas (normalmente, de 24 a 72 horas después del montaje, dependiendo de la holgura de la unión, materiales y condiciones ambientales).
- 6) Vida útil del producto: 12 meses.

Precauciones

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes. Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la ficha de seguridad.

Nota: Los datos se proporcionan únicamente de manera informativa y conforme a los estudios realizados, los datos aquí mostrados se obtienen siguiendo las instrucciones de aplicación y en condiciones óptimas del producto. No podemos asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos el control. Se recomienda que el producto sea probado en la aplicación para la que se va a utilizar. Para más información sobre este u otro producto póngase en contacto con nuestra área técnica al correo info@adinoadhesives.com. Es importante seguir adecuadamente las instrucciones de uso especificadas en la presente ficha técnica.