

Descripción

Adhesivo de dos componentes de metil metacrilato con un tiempo de curado medio. Formulado para unir una amplia gama de plásticos, metales, metales galvanizados y materiales compuestos. Es resistente a impactos y al envejecimiento. ADINOX M305 es flexible, resiste ciclos térmicos, es resistente a una amplia gama de productos químicos y a las condiciones ambientales.

Aplicaciones

Es ideal para aplicaciones automotrices, contenedores de carga, cajas de tráiler, ensamblajes marinos, blindaje automotriz, montajes industriales, piezas termoformadas, electrodomésticos, componentes eléctricos, letreros y anuncios, piezas y muebles metálicos, para fabricación de puertas y ventanas en aluminio, acero, PVC etc.

ADINOX M305 es adecuado para la unión de los siguientes sustratos:

Metales

- Aluminio
- Acero inoxidable
- Acero al carbón
- Metales revestidos
- Recubiertos con zinc

Plásticos termoestables

- Fibra de Vidrio
- Fenólicos
- Gel coats
- Epoxicos
- Uretano
- Poliuretano
- Fibra de carbono
- Resinas - RIM

Plásticos termofluidos

- Acrílicos
 - ABS
 - PBT
 - Policarbonato
 - Nylon
 - PPO
 - Vinil
 - Poliestireno
 - Mezclas de pet
- También puedes adherir madera y cerámica.



Propiedades físicas sin curar

Viscosidad a 25 °C

Resina, cps:	40,000 - 60,000
Activador, cps:	40,000 - 60,000
Color:	Ambar
Densidad mixta:	8.55

Relación de Mezclado

Por Volumen:	1:1
Por peso:	1:1
Índice tixotrópico:	5

Propiedades físicas curado

Resistencia al cizallamiento, PSI:	1750 - 2800
Resistencia a la tensión, PSI:	3200 - 3750
Tiempo de trabajo, min:	4 - 6
Tiempo de maniobra, min:	12 - 15
Capacidad de relleno, Max:	3 mm
Rango de temperatura de operación:	-40 - 121 °C
Dureza ASTM D2240 :	72-78D
Flexibilidad DIN 53283:	20% a 30%

Resistencia a la cizalla

Datos de resistencia a la cizalladura según ASTM D 1002 reportado para los sustratos más comunes:

Material	Esfuerzo de cizalla en PSI y fallo
Acero inoxidable / Acero inoxidable	3,150-3,480 Falla cohesiva
Aluminio / Aluminio	3,200- 3,750 Falla cohesiva
ABS / ABS	1,200 - 1,500 Fallo de sustrato
FRP / FRP	1,500-1700 Falla de la fibra
Aluminio / ABS	2,000- 2,200 Fallo de sustrato

Resistencia química

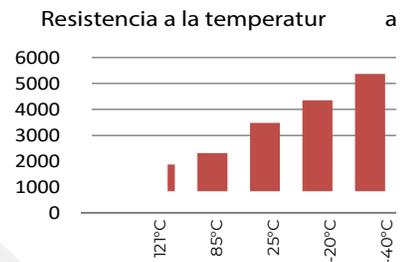
Se estudió la resistencia química del M305 mediante unión Aluminio / Aluminio y curado durante 7 días a 25°C luego se mantuvo inmerso en los medios enumerados aquí y probado para resistencia al cizallamiento traslapado.

Efecto de la inmersión en diferentes medios.
 (Inmersión durante 1 mes en varios medios)

Material	Esfuerzo de cizalla en PSI
Gasolina	3250
Ácido acético (10%)	3190
Xileno	3200
Aceite lubricante HD30	3300
Parafina	3150
Agua a 23 ° C	3145
Agua a 90 ° C	3000

Resistencia a la temperatura

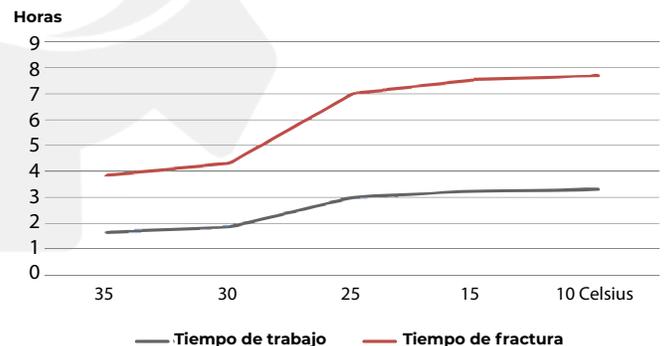
Pruebas realizadas con Aluminio/ Aluminio



La resistencia al cizallamiento traslapado se reduce con calor y aumenta la temperatura fría. Fue un fallo cohesivo en todos los casos.

Efecto de la temperatura sobre la velocidad de curado

Los adhesivos de metacrilato están diseñados para curar a temperatura ambiente, pero la temperatura ambiente afectan los tiempos de trabajo y de instalación de la siguiente manera:



Recomendamos usar el producto a temperatura de 25°C.

Precauciones

ADINOX M305 es inflamable. Mantener alejado del calor, chispas y llamas abiertas. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. Mantener los recipientes cerrados cuando no estén en uso. Evitar el contacto con la piel y los ojos. Nocivo si se ingiere. Consulte la Hoja de datos de seguridad del material para obtener información completa de seguridad.

Aplicación

La superficie a unir deben estar libres de polvo, grasa, aceite y agua, utilizando como limpiador alcohol isopropílico en ambas caras, si la superficie tiene óxido habrá necesidad de lijar. Se obtiene un mayor desempeño de adhesión en sustratos que han sido lijados ligeramente. La fuerza de unión adhesiva depende de la cantidad de área de superficie que entra en contacto directamente con el adhesivo.

Purgue el cartucho de adhesivo antes y después de colocar la boquilla mezcladora, saque un poco de adhesivo ya mezclado con la boquilla, esto es para asegurar que se aplica adhesivo correctamente mezclado en las piezas a pegar.

El producto se utiliza mejor a temperaturas entre 18 y 26 °C. Las temperaturas inferiores a 18 °C reducen la velocidad de curado y las viscosidades serán más altas. Las temperaturas superiores a 27 °C hará que el material se seque más rápido y su viscosidad será más baja. Para una dosificación consistente mantener la temperatura en el intervalo mencionado anteriormente. Para una adhesión óptima y asegurar el máximo desempeño, mantenga las piezas juntas dentro del tiempo de trabajo especificado del adhesivo. Asegúrese de que el ensamble tiene una cobertura uniforme y una cantidad suficiente de adhesivo. Es importante aplicar el adhesivo cuando las partes estén alineadas y posicionadas, se pueden ajustar dentro de los tiempos de trabajo establecidos para el producto. Para garantizar el máximo rendimiento del ensamble, este debe permanecer en reposo hasta que se alcanza el tiempo de fijación. Se recomienda limpiar el exceso antes de que el adhesivo se haya curado.

Características y Beneficios

- Sin necesidad de preparación de superficies.
- Excelente Resistencia.
- Resistente a impactos.
- Secado a temperatura ambiente.
- Se aplica fácilmente.

Almacenamiento y vida en anaquel

La vida útil del M305 es de 9 meses desde la fecha de envío. La vida útil se basa en los productos que se almacenan adecuadamente a temperaturas de entre 13 y 25 °C. La exposición a temperaturas superiores a 25 °C reducirá la vida útil del producto. Este adhesivo NUNCA debe ser congelado.

Nota: Los datos se proporcionan únicamente de manera informativa y conforme a los estudios realizados, los datos aquí mostrados se obtienen siguiendo las instrucciones de aplicación y en condiciones óptimas del producto. No podemos asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos el control. Se recomienda el producto sea probado en la aplicación para la que se va a utilizar. Para más información sobre este u otro producto póngase en contacto con nuestra área técnica al teléfono (33) 3810 5638 o al correo info@adinox.mx. Es importante seguir adecuadamente las instrucciones de uso especificadas en la etiqueta.